

<b>Zakład Wodociągów i Usług Komunalnych „EKOWOD” Sp. z o.o. ul. Mariańska 2 46-100 Namysłów Polska</b>	<b>Tel. (+48 77) 410-52-22 Fax. (+48 77) 410-14-82 Strona internetowa: <a href="http://www.ekowod.net">www.ekowod.net</a> e-mail: <a href="mailto:sekretariat@ekowod.net">sekretariat@ekowod.net</a></b>
<p>Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego ZZP.III/S/PN/D/2017.ELC</p> <p><b>przedmiot zamówienia:</b></p> <p>dostawy pn. „<b>Dostawa hydrantów z armaturą</b>”</p>	

## CZĘŚĆ III – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

*Wskazanie nazw zwyczajowych czy producentów w zamieszczonych elementach opisu przedmiotu zamówienia (OPZ) służy wyłącznie określeniu cech technicznych i jakościowych.*

*Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy, usługi lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez zamawiającego. W takiej sytuacji zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, potwierdzających spełnienie wymagań.*

## Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot niniejszego zamówienia obejmuje dostawę hydrantów z armaturą.

### Termin gwarancji:

Wykonawca udzieli na materiały gwarancji i rękojmi na okres min. 3 lat, z tym zastrzeżeniem, że na powłoki zabezpieczające przed korozją termin gwarancji i rękojmi wynosi min. 10 lat od daty dostawy materiałów.

### Termin realizacji przedmiotu zamówienia:

1. Materiały wyszczególnione **w poz. 1 – 10** (tabela część III SIWZ OPZ) należy dostarczyć do **3 tygodni** od podpisania umowy.
2. Materiały wyszczególnione **w poz. 11** (tabela część III SIWZ OPZ) należy dostarczyć:
  - **30 szt.** – do **3 tygodni** od podpisania umowy,
  - **30 szt.** – do **6 tygodni** od podpisania umowy,
  - **40 szt.** – do **9 tygodni** od podpisania umowy.

### Miejsce i rozliczenie dostaw:

Materiały należy dostarczyć do siedziby Zamawiającego.

Dostawy będą potwierdzone obustronnie podpisanymi dokumentami zdawczo – odbiorczymi.

Rozliczenie nastąpi w oparciu o fakturę po całościowej realizacji przedmiotu zamówienia.

### Inne wymagania:

Wszystkie dostarczone materiały instalacyjne muszą posiadać:

- Deklarację zgodności z PN lub deklarację właściwości użytkowych;
- Kartę katalogową.

### Uwaga !!!

Wykonawca zobowiązuje się zdobyć informacje konieczne do właściwego wykonania zamówienia.

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Ilość	Charakterystyka
1	2	3	4	5
1.	Podkładka ocynkowana M16	kg	12	<ul style="list-style-type: none"> <li>• podkładka wg DIN 125A</li> </ul>
2.	Nakrętka ocynkowana M16	kg	25	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nakrętka sześciokątna wg DIN 934</li> </ul>
3.	Śruba ocynkowana M16 L=70	kg	100	<ul style="list-style-type: none"> <li>• śruba z łbem sześciokątnym wg DIN 933</li> <li>• pełny gwint</li> </ul>
4.	Uszczelka płaska Ø 80	szt.	180	<ul style="list-style-type: none"> <li>• uszczelka płaska EPDM do połączeń kołnierzowych</li> </ul>
5.	Płytką betonową do skrzynki ulicznej do zasuw	szt.	30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• betonowa, zbrojona</li> <li>• kwadrat o boku od 400 do 450 mm</li> <li>• otwór w płytce min. 190 max. 250 mm</li> </ul>
6.	Skrzynka uliczna do zasuw	szt.	30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• korpus PEHD</li> <li>• pokrywa żeliwo szare wg PN-EN 1561:2012</li> <li>• norma DIN 4056</li> <li>• min. średnica pokrywy 150 mm</li> </ul>
7.	Obudowa zasuw teleskopowa DN80	szt.	30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• obudowa do zasuw musi być tego samego producenta co zaopierzane zasuw</li> <li>• trzpień stalowy, ocynkowany</li> <li>• łeb do klucza i nasada wrzeczona z żeliwa sferoidalnego</li> <li>• RD 1,30-1,80 m</li> <li>• rura ochronna PEHD</li> <li>• połączenie obudowy do zasuw z trzpieniem zasuw musi być zabezpieczone przed wysunięciem za pomocą zawleczki wykonanej ze stali A2</li> </ul>
8.	Króciec FF DN80x200	szt.	30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zgodny z normą PN –EN 545:2010</li> <li>• ciśnienie nominalne min. PN10;</li> <li>• malowany proszkowo, obustronnie zabezpieczone powłoką epoksydową o grubości min. 250 µm</li> <li>• kołnierze zwymiarowane zgodnie z PN-EN 1092-2;1999</li> <li>• żeliwo sferoidalne od DIN GGG-40 do GGG-50</li> </ul>
9.	Kolano stopowe DN80	szt.	30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zgodne z normą PN –EN 545:2010</li> <li>• ciśnienie nominalne min. PN10</li> <li>• malowane proszkowo, obustronnie zabezpieczone powłoką epoksydową o grubości min. 250 µm</li> <li>• kołnierze zwymiarowane zgodnie z PN-EN 1092-2;1999</li> <li>• żeliwo sferoidalne od DIN GGG-40 do GGG-50</li> </ul>

10.	Zasuwa miękkouszczelniona kołnierзова DN80	szt.	30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zgodna z normą PN-EN 1074-2:2002/A1:2005</li> <li>• miękkouszczelniona</li> <li>• pełny przelot</li> <li>• ciśnienie robocze min. PN 10</li> <li>• zabezpieczona zew. i wew. powłokami epoksydowymi min. 250 µm</li> <li>• długość zabudowy F5</li> <li>• połączenia kołnierzowe i owiercenie PN-EN 1092-2:1999</li> <li>• wrzeciono ze stali nierdzewnej z walcowym gwintem</li> <li>• pierścień dławicowy, uszczelka zwrotna i uszczelka pokrywy z elastomeru</li> <li>• uszczelki głowicowe (o-ring) elastomeru szt. min. 3 w tulei z mosiądzu</li> <li>• korpus, pokrywa i klin z żeliwa sferoidalnego DIN GGG-40 do GGG 50; klin całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM</li> <li>• śruby z łbem (na klucz imbusowy) walcowanym ze stali nierdzewnej osadzone w gnieździe pokrywy, (dla połączenia korpusu z pokrywą) pokryte masą zabezpieczającą przed dostępem wilgoci)</li> </ul>
11.	Hydrant NZ, DN80	szt.	100	<ul style="list-style-type: none"> <li>• samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu</li> <li>• kolumna hydrantu monolityczna</li> <li>• Zamawiający nie dopuszcza wykonania kolumny hydrantu ze stali czarnej;</li> <li>• wrzeciono monolityczne ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia</li> <li>• uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium</li> <li>• korek uszczelniający zabezpieczony przed wykręceniem</li> <li>• element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną</li> <li>• materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję</li> <li>• ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN ISO 12944-5:2009</li> <li>• hydrant odporny na środki dezynfekcyjne stosowane do uzdatniania wody pitnej</li> <li>• połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2:1999 (DIN 2501)</li> <li>• ciśnienie min. PN10</li> <li>• głowica hydrantu wyposażona w dwa złącza typu B 75 wg. DIN 14318 zabezpieczone pokrywą;</li> <li>• Zamawiający nie dopuszcza wykonania pokryw zabezpieczających złącza z aluminium</li> <li>• zgodność wyrobu z 14384:2009</li> <li>• kolor hydrantu czerwony RAL 3000</li> <li>• wysokość całkowita hydrantu min. 2000 max. 2200 mm</li> <li>• powłoki zewnętrzne odporne na promieniowanie UV</li> </ul>