

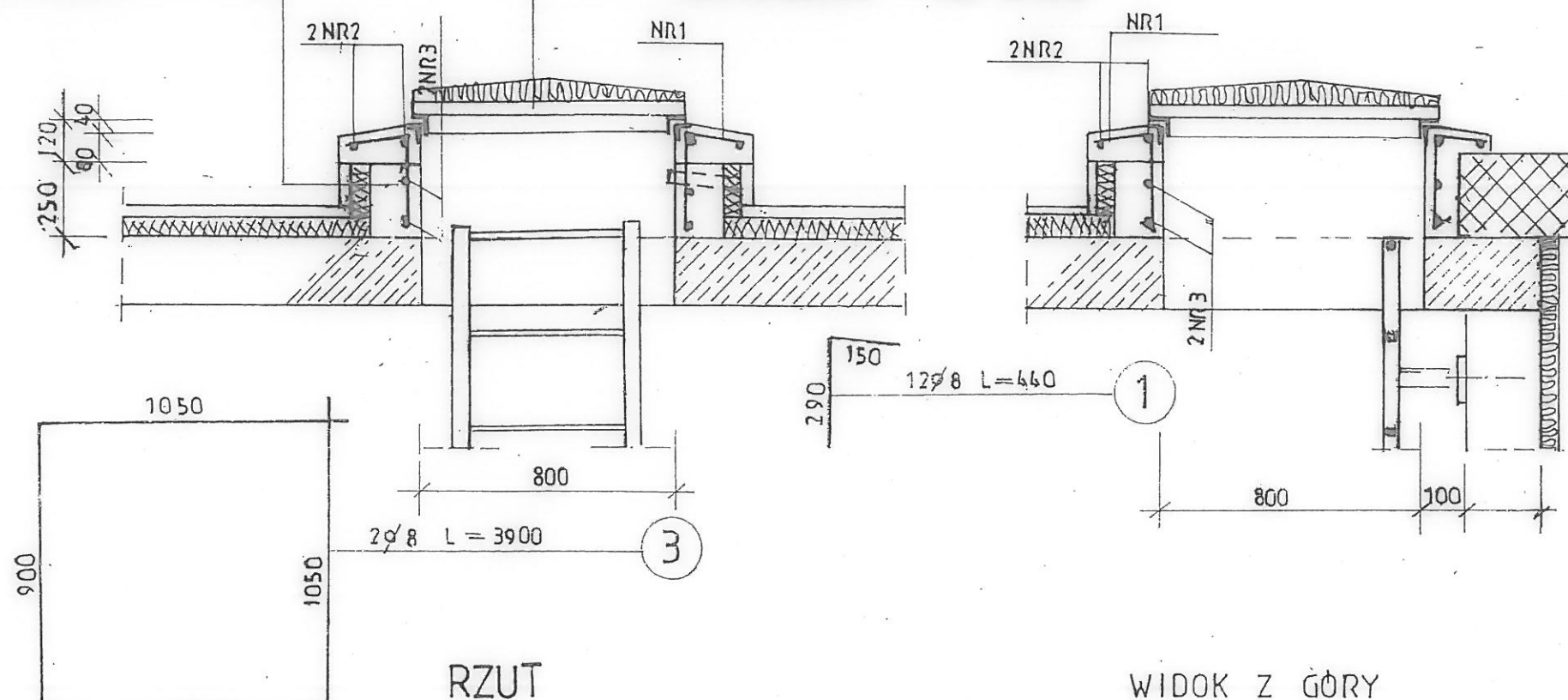
OBUDOWA WŁAZU 1:20

1-1

2-2

TYNK CEMENTOWY	30
STYROPIAN	60
COKOL BETONOWY	150

WŁAZ STALOWY 800X800 OCIEPLONY, SORMET[®] ZAMÓŚĆ
STAL NIERDZEWNA - MASA OK 20 KG



WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NR	Ø	ILOŚĆ SZT	DŁUGOŚĆ CIĘCIA	DŁUGOŚĆ Ø 8 AIII N
				0,395
1	8	12	640	5,3
2	8	8	1240	9,9
3	8	2	3900	7,8
RAZEM DŁUGOŚĆ				23,0
MASA				9,0

BETON C25/30
STAL ZBROJENIOWA AIII N

ul. Mokronoska 2 52-407 WROCŁAW tel./fax 71 363-48-47 e-mail: biuro@wodropol.pl		WODROPOL S.A.	
Projektant	mgr inż. Wacław Pomiecko	Nr uprawnień branża	Podpis
Sprawdził	inż. Edward Żak	57/67 konstrukcyjno - inżynierska	
Inwestycja	Budowa zbiornika wody uzdatnionej oraz wymiana pomp głębinowych i orurowania na stacji uzdatniania wody		Skala
Obiekt, adres	Stacja uzdatniania wody, działka nr 240/2 obręb 0038 Namysłów		1:20
Tytuł rysunku	Obudowa włazu		data
Inwestor	Zakład Wodociągów i Usług Komunalnych "EKOWOD" Sp. z o.o. ul. Mariana 2, 46-100 Namysłów		06.2016
		rys. nr	7b
		PB	PW